
Contenido





SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO

Nuestra amplia experiencia en el mercado nos permite ofrecer soluciones eficientes, con materiales ligeros, resistentes y utilizando estructuras creadas por nuestro equipo de ingenieros que aseguran una mayor funcionalidad y estabilidad.

Los sistemas facilitan y optimizan el manejo de los inventarios, dependiendo de su rotación, naturaleza, dimensiones, tráfico y áreas disponibles, así como de la posibilidad de integrar y ampliar las instalaciones ya existentes.



CARGA LIGERA ESTANTERÍAS

- Metalsistem
- Estantería MK-I
- Gondolería



CARGA PESADA SISTEMA DE RACKS

- Selectivo
- Cantilever
- Dinámico
- Push Back
- Drive In
- Autosoportados



- **Sistemas de Carga Ligera**



Estantería Metalsistem

Sistema totalmente desmontable, de gran fortaleza, conformado por estructuras ensambladas por encaje compatibles entre sí, que permiten integrar y ampliar instalaciones ya existentes. Este sistema permite construir hasta 2 niveles de almacenamiento con un sencillo sistema de entrepiso.

Ventajas al utilizar nuestros sistemas:

- Puede contar desde uno hasta siete entrepaños por estante
- Capacidad de carga: 250 kg por estante
- No requiere de tornillos para su armado
- Material galvanizado de mayor durabilidad y resistencia





• Estantería Metallsistem

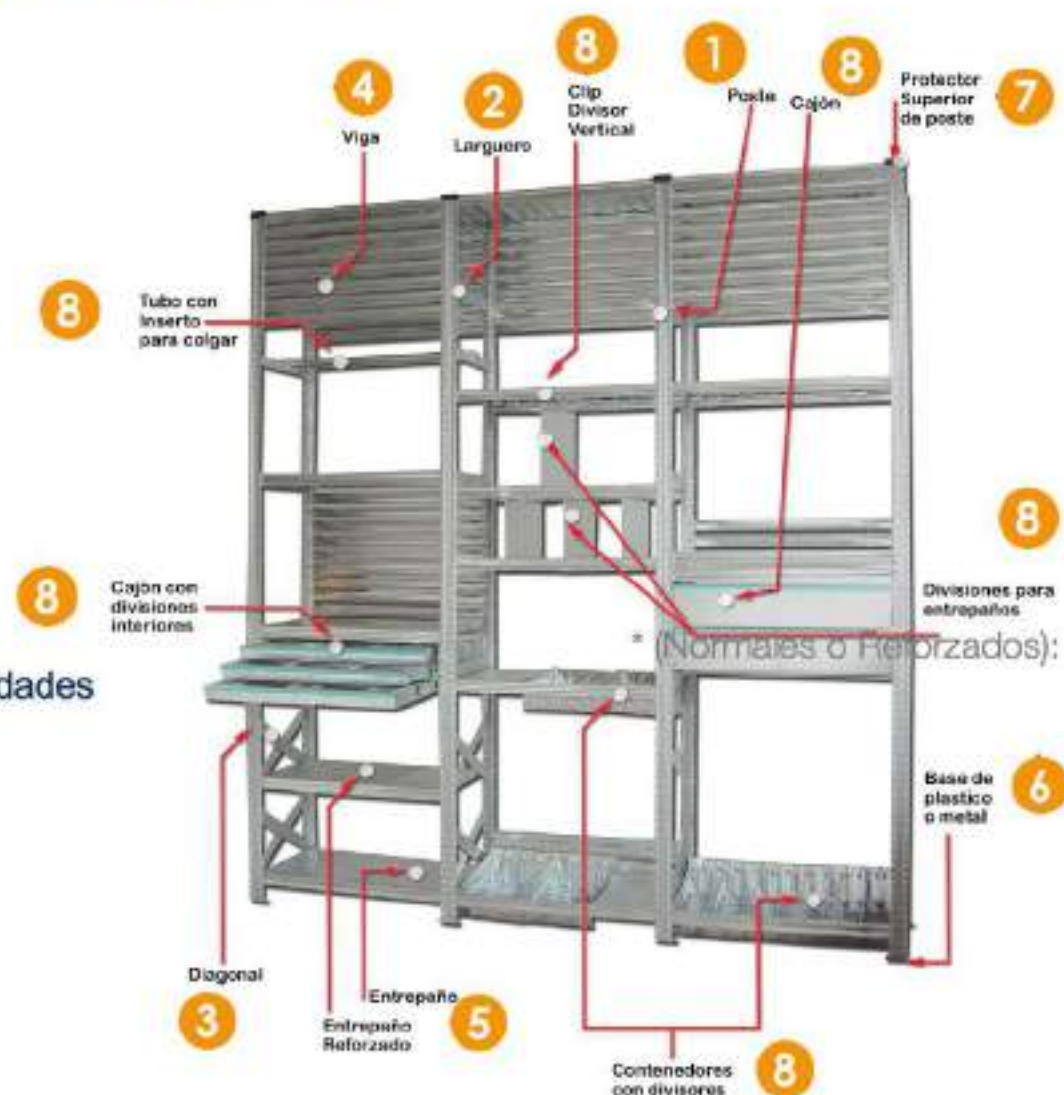


Componentes Metalsistem

- 1 Poste***: Sirve como soporte para el marco y trabaja de forma vertical y a compresión.
- 2 Largueros**: Le da rigidez al módulo, trabaja a tensión.
- 3 Diagonales**: Le da estabilidad al módulo, trabaja a tensión
- 4 Vigas*** Trabaja a tensión, es el soporte del entrepaño.
- 5 Entrepaños***: Hace que se distribuya la carga en vertical y la viga
- 6 Bases**: Sirve para proteger los marcos de daños
- 7 Protectores**: Sirve para proteger de daños a los postes del mueble
- 8 Accesorios**: Permiten segmentar los artículos de acuerdo a sus necesidades



Un martillo es todo lo que se necesita para su armado



Dimensiones

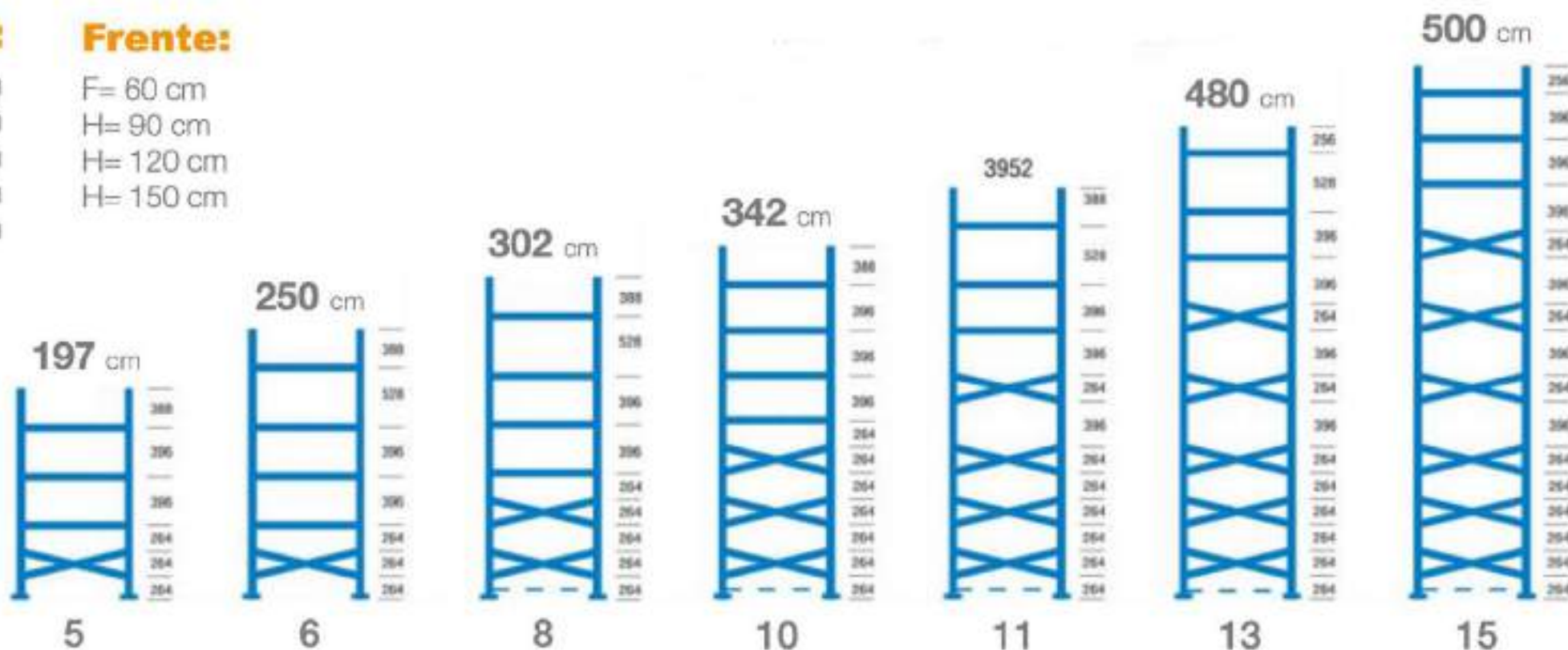
Profundidad:

H= 32 cm
H= 40 cm
H= 50 cm
H= 60 cm
H= 70 cm

Frente:

F= 60 cm
H= 90 cm
H= 120 cm
H= 150 cm

Altura:



Largueros

En sobrecarga ocupar montante de 8 y 11 cm

Línea de Productos



Estantería Sencilla



Base Deslizable



Entrepiso 2 niveles



Principales Usos

- ▶ Estantes para Almacenes
- ▶ Garage
- ▶ Tiendas
- ▶ Bibliotecas
- ▶ Cuartos de Guarda
- ▶ Equipos Audiovisuales
- ▶ Cocinas
- ▶ Talleres
- ▶ Terrazas
- ▶ Exhibición de Regalos de Boda
- ▶ Closets
- ▶ Mobiliario para Oficinas



Estantería MK-I®

Sistema libre de enviguetados, gracias a que los entrepaños cuentan con su propio accesorio de ménsula y refuerzos longitudinales ocultos, los cuales le confieren una capacidad de carga de hasta 350 kg por estante. La ingeniería de este sistema proporciona un excelente aprovechamiento del espacio superior.

- Ideal para productos ligeros
- 100% atornillable
- Mayor aprovechamiento del espacio cúbico disponible
- Altura del entrepiso ajustable
- Fabricados en acero rolado en frío
- Diseño y fabricación de acuerdo a la gestión de productos.





• Estantería MK-I

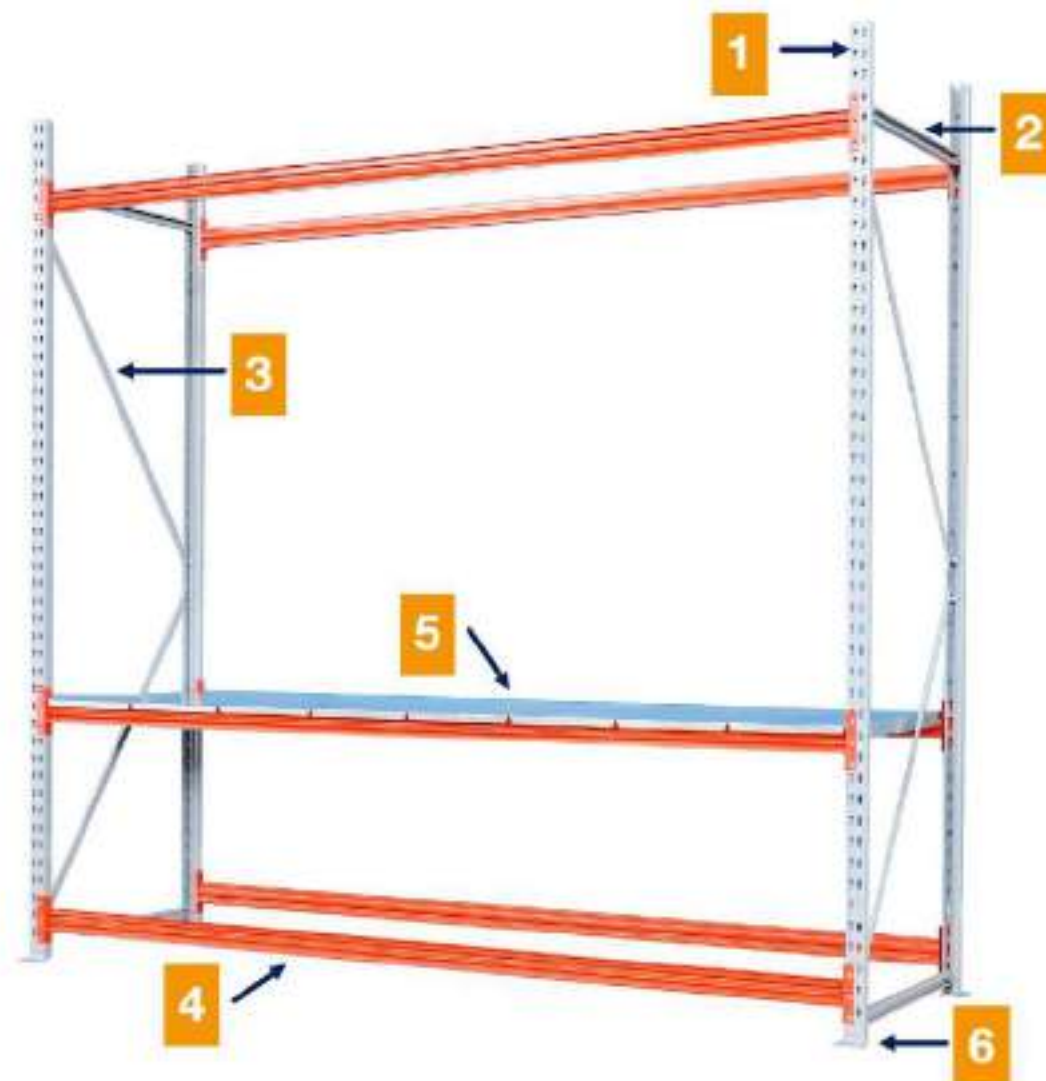


Componentes MK-I

- 1 Poste***: El poste trabaja de forma vertical y a compresión. Sirve como soporte para el marco.
- 2 Largueros**: Le da rigidez al módulo, trabaja a tensión.
- 3 Diagonales**: Le da estabilidad al módulo, trabaja a tensión.
- 4 Vigas*** Trabaja a tensión, es el soporte del entrepaño.
- 5 Entrepaños***: Hace que se distribuya la carga, estos pueden ser paneles o rejillas de acero.
- 6 Bases**: Sirve para proteger los marcos de daños



Sólo se requiere para su armado es un desarmador y unas pinzas



* (Normales o Reforzados):

Dimensiones

Dimensiones del marco

ANCHO DE MARCO (A)		ALTURA DE MARCO (B)		PESO
PULGADA	mm	mm	Pies	Kg
30"	762	2134	7	14.906
30"	762	2438	8	16.602
36"	914	2134	7	15.390
36"	914	2438	8	17.086



Dimensiones de vigas

LONGITUDES		MATERIALES	PESO	ACABADO
mm	PIES			
1829	6	LAMINA NEGRA CAL. 14	4.044	ROJO SENSACION
2134	7	LAMINA NEGRA CAL. 14	4.670	ROJO SENSACION
2440	8	LAMINA NEGRA CAL. 14	5.298	ROJO SENSACION



Dimensiones de entrepaños

LONGITUD (C)		ANCHO (D)		MATERIALES	PESO	ACABADO
mm	PULGADAS	mm	PULGADAS			
765	30.118	304	12	LAMINA GALVANIZADA CAL. 20	2.170	GALVANIZADO
918	36.140	304	12	LAMINA GALVANIZADA CAL. 20	2.604	GALVANIZADO

Análisis de Cargas



Pueden usarse con paneles o parrillas.

Cálculo de cargas para 3 niveles por par de vigas

VIGAS DE 6 PIES
182.9 cm

VIGAS DE 7 PIES
213.4 cm

VIGAS DE 8 PIES
213.4 cm

450 kg

300 kg

225 kg



Sistema de Gondolería

Sistema de estructuras ajustables, con opción de armado que se adapta al tipo de mercancía. El sistema consta de montantes instalados sobre bases metálicas y paneles frontales, así como entrepaños sujetos con ménsulas para exhibir todo tipo de productos.

- Resistencia y durabilidad por ser un producto metálico
- Diseño estético y ergonómico
- Compatible con cualquier accesorio
- Adaptable para cualquier producto
- Diferentes medidas que se adaptan a sus necesidades
- Agiliza las operaciones





• Sistema de Gondolería



Componentes

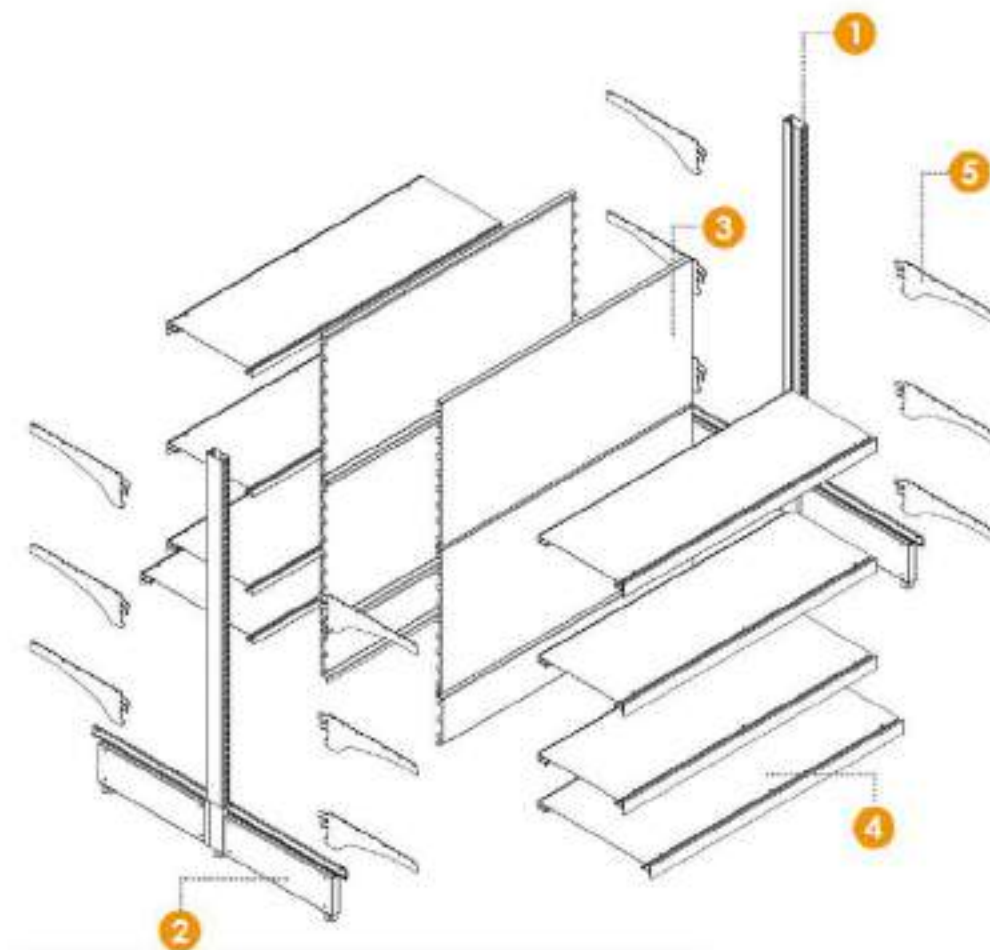
1 Montante: Fabricado en lámina negra CRS con troquelados rectangulares para modulación de ménsulas a cada 25 mm en posición vertical. Acabado final con pintura en polvo.

2 Base: Fabricado en lámina negra CRS con sistema ajustable para nivelación en piso. Acabado final con pintura en polvo.

3 Panel frontal: Fabricado en lámina negra CRS que provee de ganchos metálicos en los extremos para sujetarse al montante con acabado final con pintura en polvo.

4 Entrepaño: Fabricado en lámina negra CRS, cuenta con refuerzo en la parte central, troquelados redondos al frente para recibir frontales de alambre y porta precios de policarbonato con acabado final con pintura en polvo.

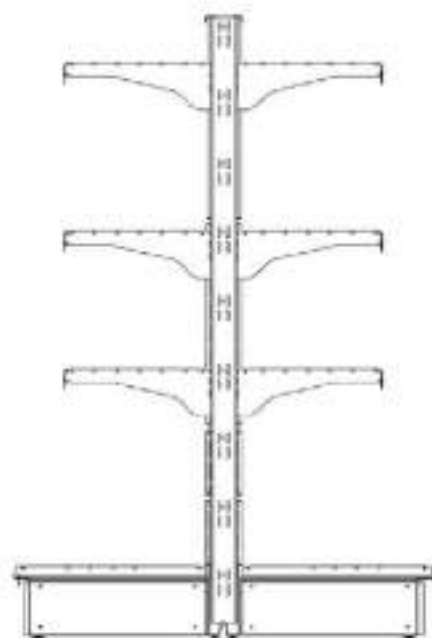
5 Ménsula: Fabricado en lámina negra CRS con ganchos para fijar al troquelado de montante y resagues para sujetar el entrepaño con acabado final con pintura en polvo.



Dimensiones

Montante:

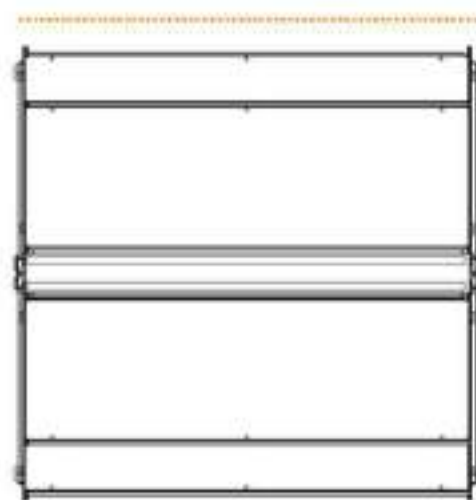
H= 137 cm
H= 167 cm
H= 182 cm
H= 213 cm
H= 243 cm



Base:

L= 30 cm	6 cm	L= 30 cm
L= 40 cm	8 cm	L= 40 cm
L= 50 cm	11 cm	L= 50 cm
L= 60 cm		L= 60 cm

P= 61 cm
P= 92 cm
P= 122 cm
P= 133 cm



Entrepaño:

L= 20 cm
L= 25 cm
L= 30 cm
L= 40 cm
L= 50 cm
L= 60 cm
8 cm
L= 20 cm
L= 25 cm
L= 30 cm
L= 40 cm
L= 50 cm
L= 60 cm



Góndola Central

Góndola Perimetral



En sobrecarga ocupar montante de 8 y 11 cm

Análisis de Cargas

Montante de 6 cm								
Alturas del Montante	(A)	Largos de entrepaños						
137	30	405 kg máximo por entrepaño						
		61 cm	92 cm	122 cm	133 cm			
167	40	317 kg máximo por entrepaño						
		100	147	100	147	100	118	100
182	50	*261 kg máximo por entrepaño						
		100	151	100	151	100	120	100
213	60	*221 kg máximo por entrepaño						
		150	219	150	219	150	175	150
243		*221 kg máximo por entrepaño						
		125	222	125	222	125	177	125

En sobrecargas ocupar montante de 8 y 11 cm

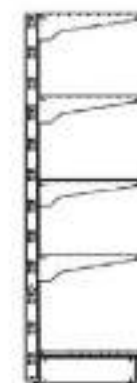
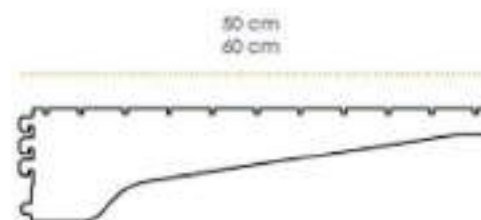
Colores de línea:



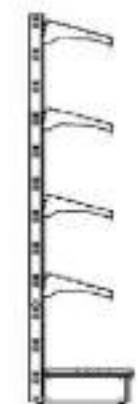
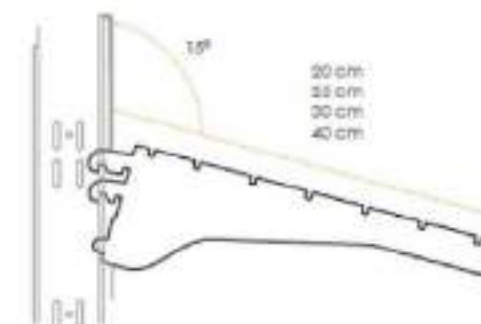
Colores de especiales:



Entrepaño de una posición (horizontal)



Entrepaño de multiposiciones (horizontal e inclinado)





• Sistemas de Carga Pesada





• Rack Selectivo



Rack Selectivo

Sistema de rack estático de una tarima de fondo, siendo el método más común para el almacenamiento de productos en tarimas donde se requiere tener acceso al 100% del inventario. También se pueden manejar con doble tarima de fondo.

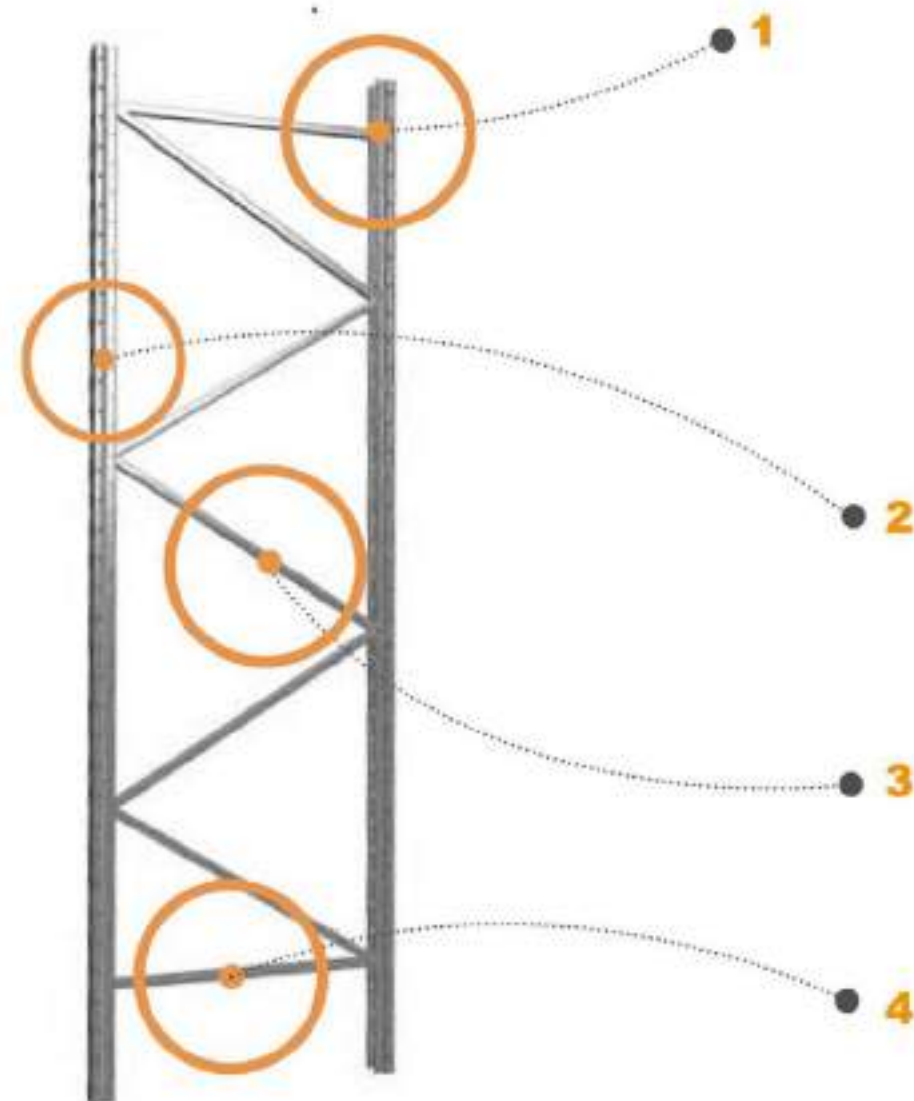
El diseño de nuestros racks se desarrolla de acuerdo al área disponible y a las necesidades de almacenaje, así como la altura del almacén y el tipo de montacargas a utilizar.

Es la mejor opción de almacenaje, ya que facilita el control de inventarios.



Componentes

- 1 Espaciadores:** Elemento de inicio y término en el ensamble de las horizontales hacia los postes del marco.
- 2 Postes:** Elemento vertical principal para el ensamble del marco de lámina de alta resistencia en cal. 12 o 14.
- 3 Diagonales:** Elemento diagonal de estructuración de marco de lámina de alta resistencia cal. 14.
- 4 Horizontales:** Elemento horizontal de estructuración de marco de lámina de alta resistencia cal. 14.



► Colores de línea:



► Colores de especiales:



Propuesta de Valor

- ▶ La posición de las vigas puede ajustarse a intervalos de 76 mm
- ▶ Para definir el pasillo libre mínimo entre los racks es necesario conocer el modelo de montacargas que se utilizara para el movimiento de los materiales
- ▶ Permite desarrollar racks hasta de 20 metros
- ▶ Fácil y rápido ajuste de las vigas
- ▶ Tornillos de seguridad que encajan perfectamente al colocarse la viga sobre los postes





- Rack Drive In



Rack Drive In

El sistema permite lograr la máxima utilización del espacio disponible, usando el área designada para almacenar, eliminando los pasillos para maniobras, ingresando el montacargas al interior del rack y colocando la carga en carriles de apoyo para las tarimas, aprovechando así el máximo volumen del almacén.

Permite el manejo de materiales bajo el sistema últimas entradas-primeras salidas, ideal para productos que no requieren de rotación periódica ni acceso directo.

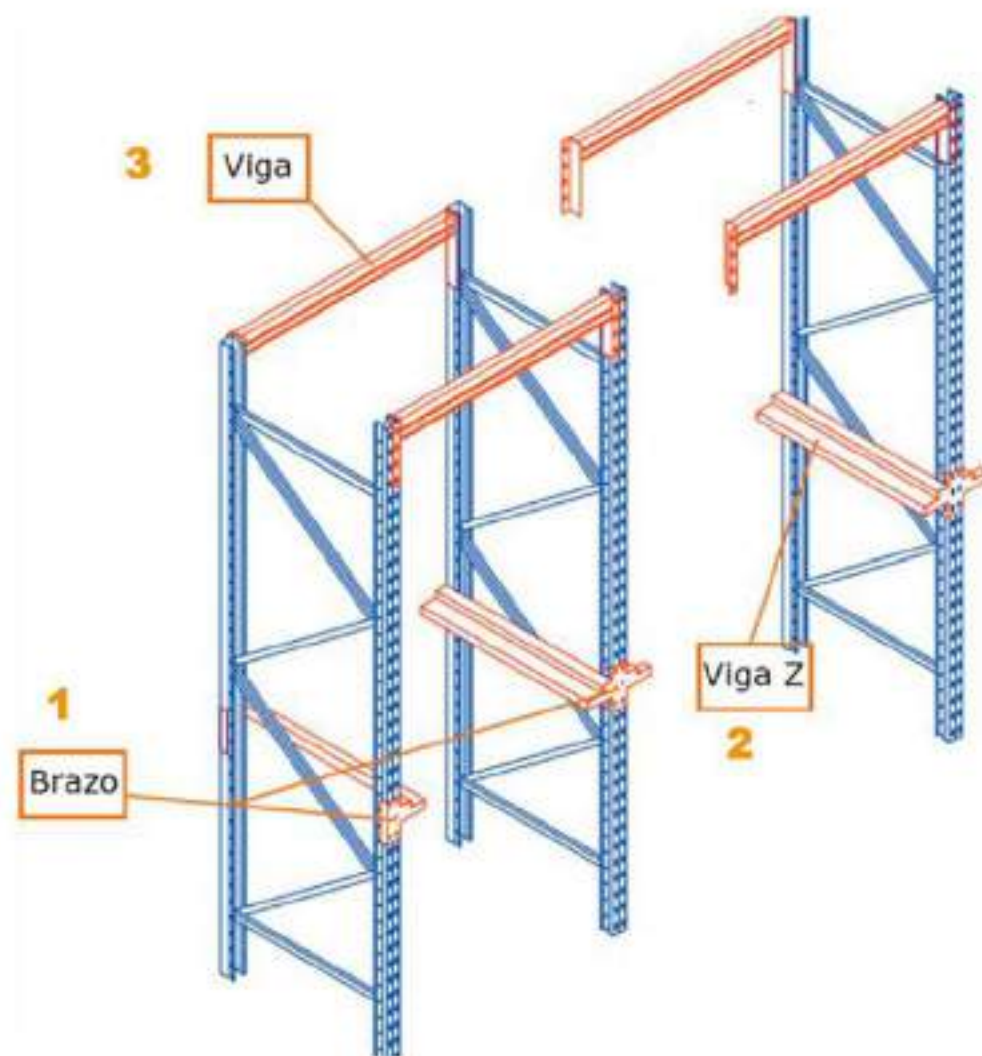


Componentes

1 Brazo: Elemento de unión entre el marco y la viga "Z". Los tipos izquierdo y derecho se utilizan en los remates del sistema (cuando no tenemos un marco enseguida) y los centrales son para módulos adicionales.

2 Viga Z: Elemento horizontal que gracias a su forma escalonada facilita la colocación de las tarimas sin requerir soportes perpendiculares, lo que nos permite dar mayor productividad a los espacios.

3 Viga de enlace: Elemento horizontal que se coloca como cerramiento de los racks, de tal forma que le dé una mayor rigidez a la estructuración de los marcos



Propuesta de Valor

- ▶ Diseñado para almacenar productos homogéneos en grandes cantidades
- ▶ El sistema funciona basado en primeras entradas / últimas salidas
- ▶ Requiere de un montacargas convencional que opera en el interior del sistema de túneles
- ▶ Se genera una cruceta de marco a marco, con lo que se complementa la rigidez del sistema
- ▶ La forma escalonada de las vigas facilitan la colocación de las tarimas sin requerir soportes perpendiculares
- ▶ Empleando hasta el 85% de la superficie disponible





• Rack Pallet-Flow



Rack Dinámico Pallet-Flow

Sistema en el cual la carga se desplaza por gravedad sobre rieles con ruedas plásticas de una manera segura por medio de controladores de velocidad colocados a lo largo del túnel. Llevando así la carga en forma suave y segura al final del riel donde es detenida por un tope metálico.

Las tarimas se introducen dentro del sistema por el extremo alto del túnel desplazándose hasta el extremo contrario, para poder ser extraídas. Por lo que nos proporciona una rotación de materiales (primeras entradas – primeras salidas).



Propuesta de Valor

- ▶ No requiere de energía eléctrica
- ▶ Facilita el manejo en productos de primeras entradas y primeras salidas
- ▶ Mecanismo de frenado integrado que controla la velocidad de las tarimas
- ▶ Ahorros en los tiempos de maniobras de montacargas y operadores
- ▶ Disponibilidad permanente de producto en el pasillo de retiro
- ▶ Reduce el área de pasillos





• Rack Carton-Flow



Rack Dinámico Carton-Flow

La carga y la descarga se realizan manualmente, son ideales para áreas de fraccionado o de preparación de pedidos, pueden ser fácilmente desmontados e instalados nuevamente sin necesidad de herramienta especializada. El fin es crear túneles de flujo para cartones de casi cualquier tamaño.

El Sistema Cartón Flow o picking dinámico, nos permite el manejo manual de cargas en el surtido o despacho de pedido y aplica el principio (primeras entradas – primeras salidas).

Pueden instalarse como una estructura independiente o combinarse fácilmente con algún otro sistema.



Propuesta de Valor

- No requiere de energía eléctrica
- Facilita el manejo en productos de primeras entradas y primeras salidas
- Permite integrar 2 sistemas de almacenamiento en el mismo rack
- Son ideales para áreas de fraccionado o de preparación de pedidos
- Pueden ser fácilmente desinstalados e instalados nuevamente
- Cuenta con elementos de seguridad y accesorios, tales como guías laterales, divisores de calles, mesa de rodillos y bandeja frontal





• Rack Push Back



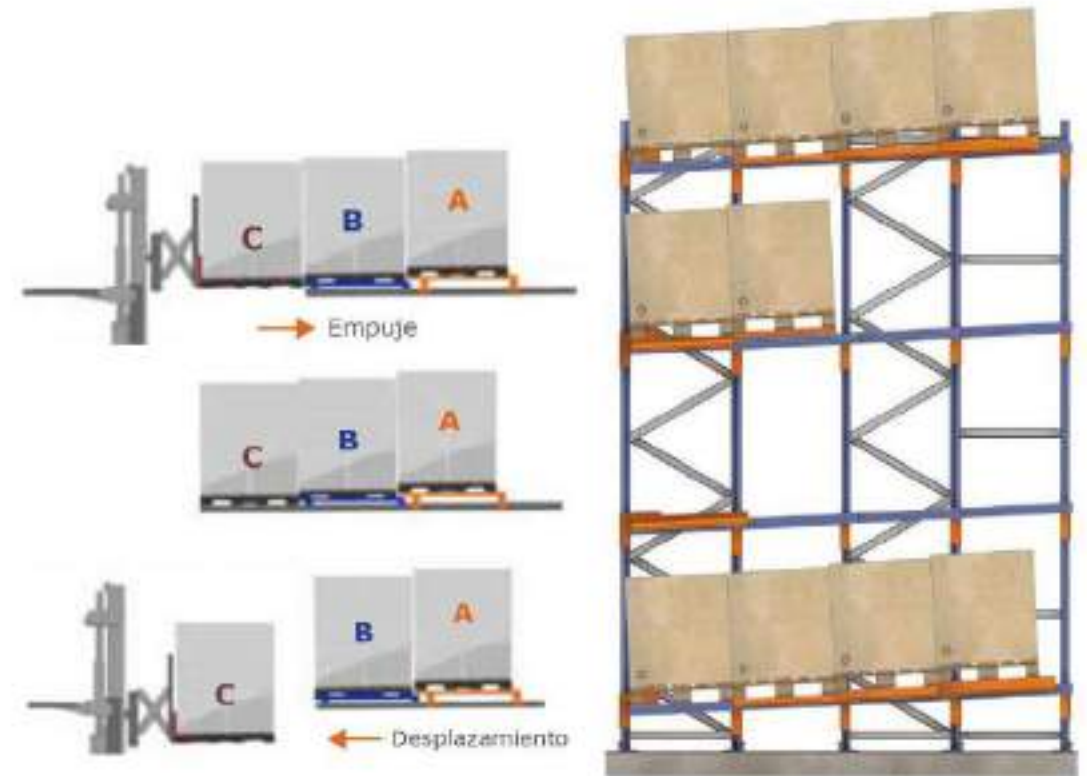
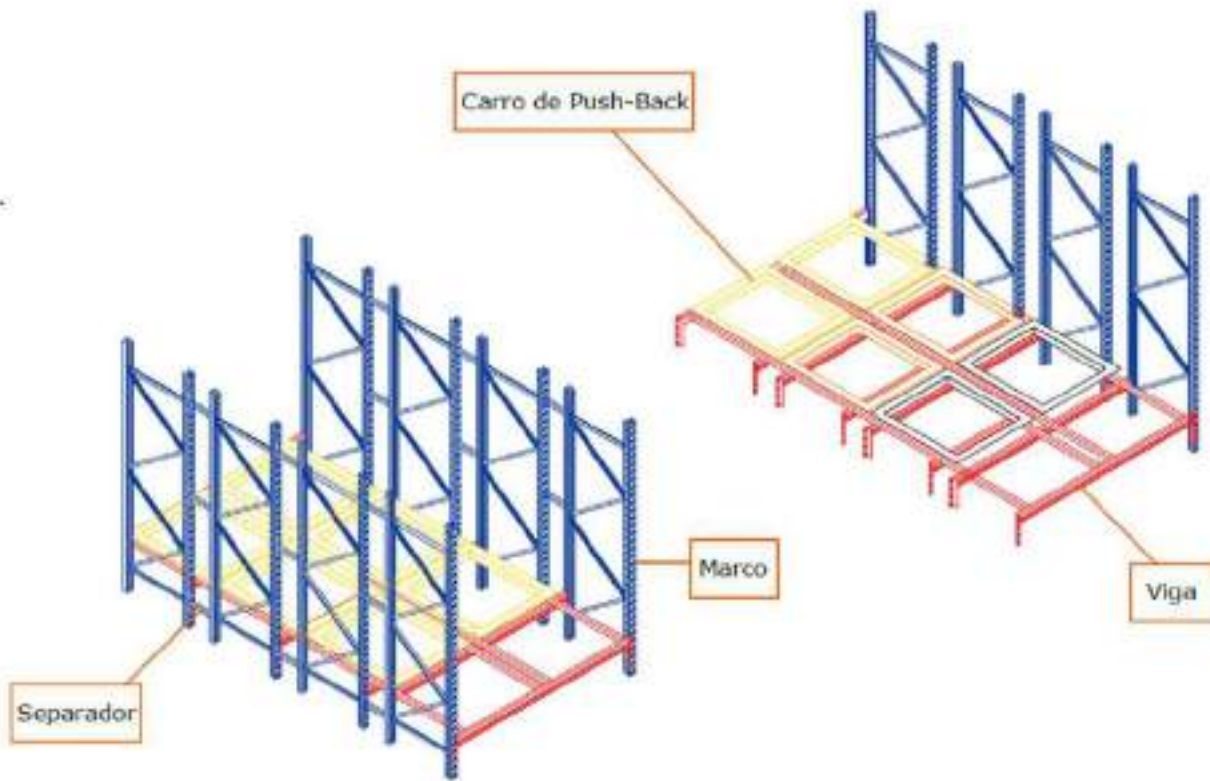
Rack Push-Back

Facilita el almacenamiento de productos de media rotación, por medio de tarimas que se desplazan a base de carros movidos por efecto de la gravedad, maximizando así el aprovechamiento del espacio al eliminarse los pasillos.

El diseño de este sistema está sujeto a las necesidades del cliente, a las dimensiones y a los tipos de tarimas. Sistema disponible hasta para 3 tarimas de profundidad.



Componentes



Propuesta de Valor

- No requiere de energía eléctrica
- Es altamente resistente a cargas pesadas
- Se adapta a las necesidades de cambio de su empresa, gracias al crecimiento modular del sistema
- Altas capacidades de carga al menor costo de operación
- Perfecta combinación entre un sistema de alto volumen y un sistema selectivo
- Accionamiento de empuje directo con el equipo de montacargas





• Rack Cantilever



Rack Cantilever

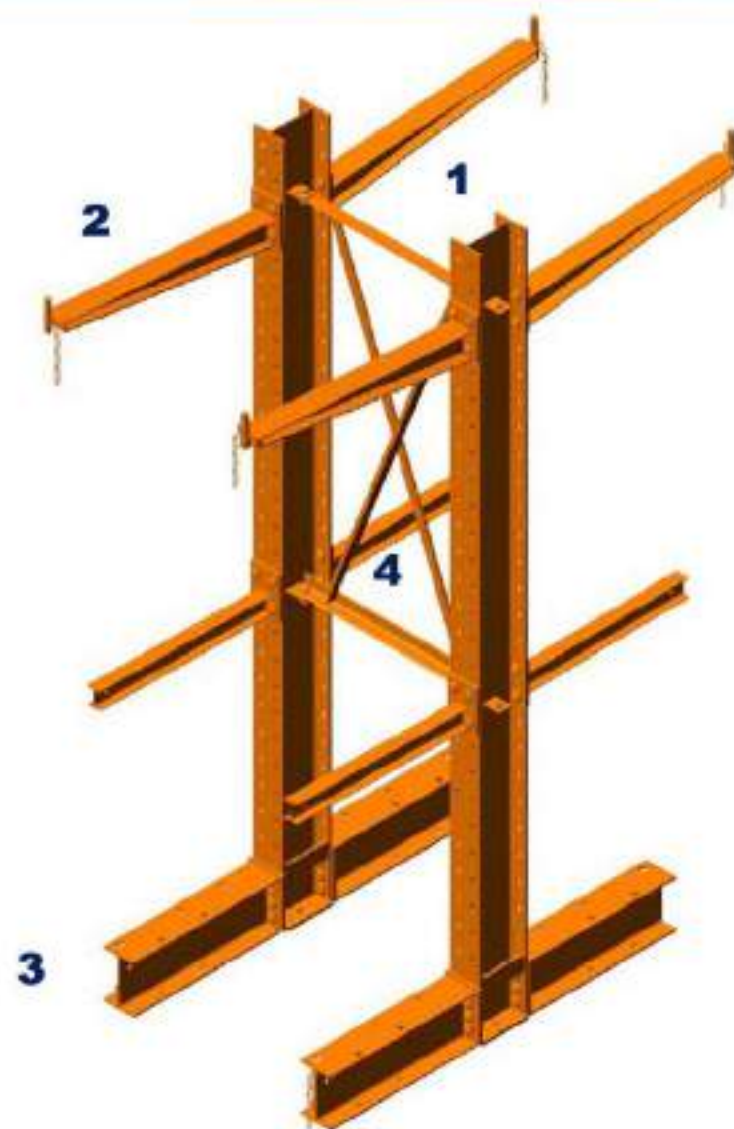
Sistema que utiliza el principio de brazos o entrepaños portadores, soportados por columnas centrales de alta capacidad, permitiendo el almacenamiento de cargas de diversas dimensiones, sin interferencia de postes frontales.

Su estructura utiliza brazos anclados a un solo poste y estos pueden colocarse a diferentes alturas; por lo que son perfectos para almacenar productos de grandes dimensiones.



Componentes

- 1 Columnas:** Fabricadas en perfil estructural de 8", disponen de placas de conexión y ranuras a lo largo del perfil para poder colocar los brazos del rack.
- 2 Brazos:** Hechos a base de un perfil estructural de 4" que se atornillan a la columna a base de una placa soldada a uno de los extremos, esta pieza se pone con cierta inclinación para facilitar la colocación de mercancías y hacer más segura la estiba.
- 3 Bases:** Fabricadas en perfil estructural de 8", disponen de placas de conexión, según sea conveniente para el proyecto.
- 4 Contravientos:** Elemento diagonal que añade rigidez al sistema por medio de dos tramos cruzados de ángulo que se fijan a las columnas, proporcionando mayor estabilidad al sistema de almacenamiento. Evita que estas tengan movimiento y dimensiona el espacio de separación entre las mismas.



Propuesta de Valor

- ▶ Permite el almacenamiento de materiales muy pesados, como metales de construcción u otros materiales que deben evitar el piso
- ▶ Las bases del sistema pueden ser utilizadas para el almacenamiento
- ▶ Puede ser instalado en una pared o en un pasillo para aprovechar ambos lados del rack
- ▶ Utiliza brazos anclados a un solo poste y estos pueden ajustarse según sea requerido





• Almacenes Autosoportados



Almacén Autosoportado

Se edifican mediante nuestro sistema de racks MK-III, con laterales y cubiertas que integran la estructura del edificio, permitiendo una gran capacidad de carga y alturas de más de 30 m.

Los diseños de soporte pueden estar basados en un sistema de racks convencional (rack selectivo, dinámico, push back) lo que disminuye el costo y el tiempo de la edificación.

De esta manera, los racks permiten la construcción de una nave industrial sin necesidad de obra civil, salvo una plataforma de concreto con las especificaciones necesarias, representando un gran ahorro de inversión.



Propuesta de Valor

- Almacenaje a gran altura, máximo aprovechamiento del espacio cúbico disponible.
- Ahorro en cuestión de construcción y tiempo de realización.
- Almacén desmontable para poder ser reubicado en otro sitio.
- Posibilidad de utilizar cualquier sistema de almacenaje.
- Se utilizan únicamente tornillos en su construcción.
- Es posible hacer modificaciones a la estructura o incluso desplazarla

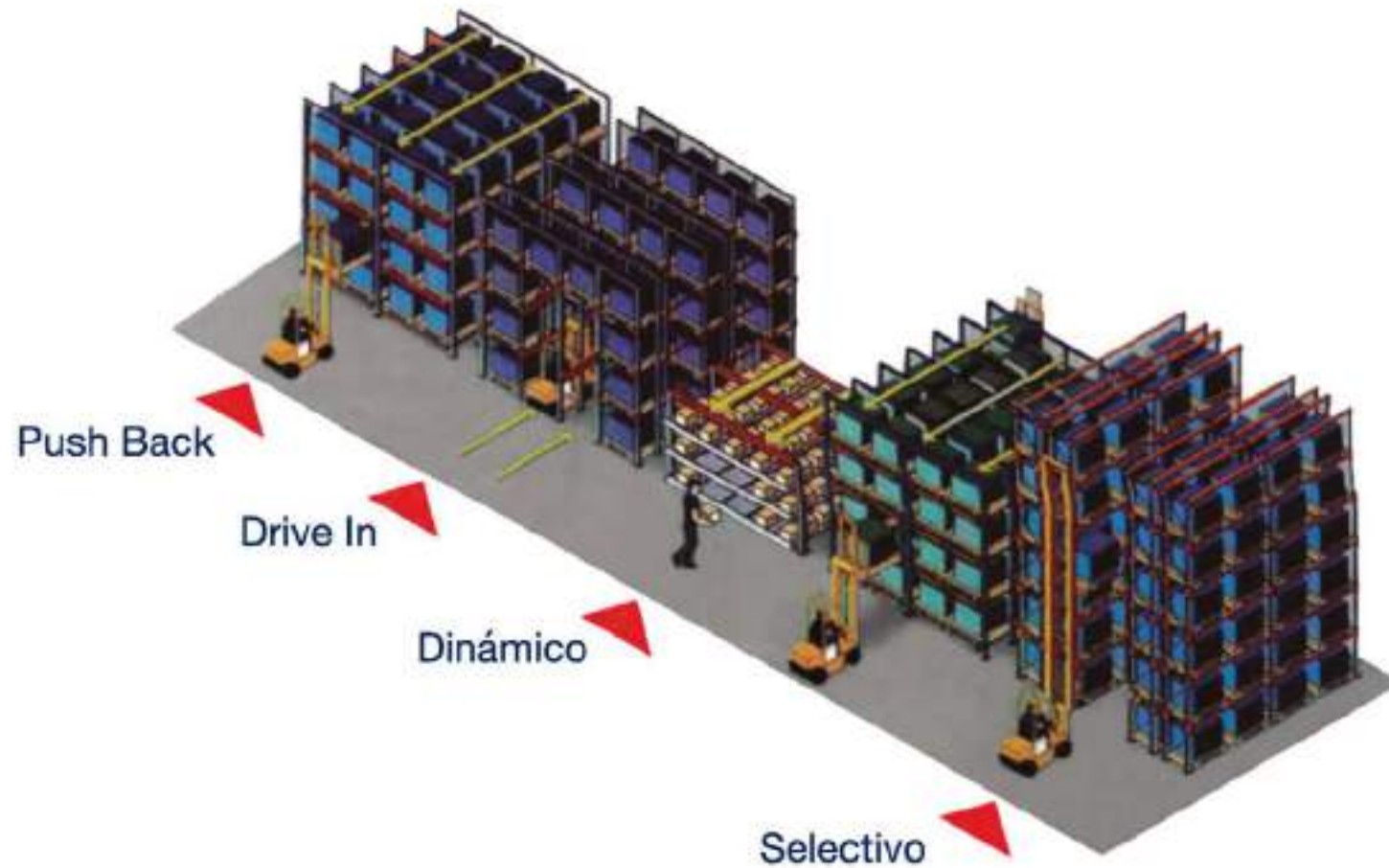




• Sistemas Constructivos



Características Generales

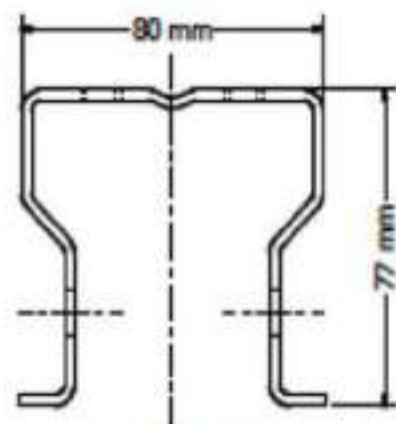


Nuestras soluciones de almacenamiento están conformadas por dos tipos de postes **MK-III** y **MK-V**. Los cuales son rolados en frío y armados con diagonales y horizontales para estructurar el marco del sistema requerido.

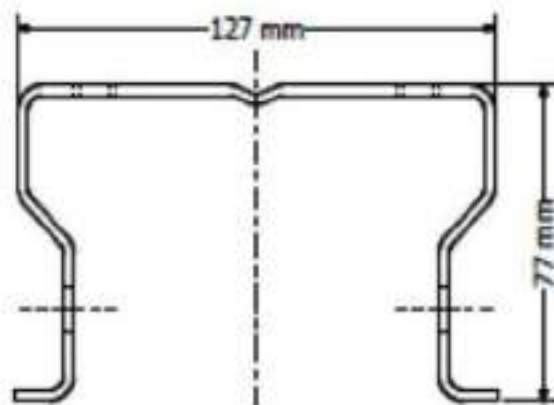
Nuestros postes son fabricados a base de un perfil de acero rolado y troquelado. Los dobleces que dan la forma a la sección del poste le confieren mayor resistencia dimensional y estructural

Estos dobleces se realizan en frío para no debilitar ni alterar la resistencia y dureza del acero.

Dimensiones de Postes



MK-III



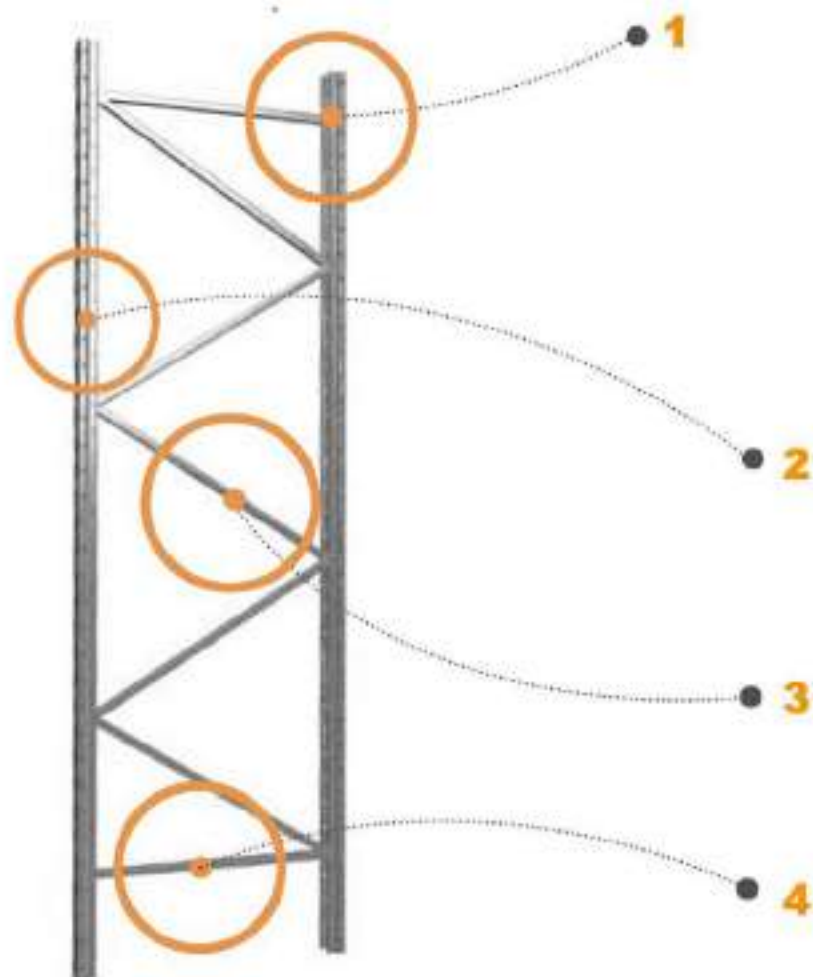
MK-V

El sistema **MK-III** está fabricado en acero **calibre 14**, mientras que **MK-V** en acero **calibre 12**, en acabado galvanizado o pintura en polvo horneada. Los sistemas de marcos MK-III y MK-V no tiene rival en cuanto a su resistencia, seguridad, rendimiento y diseño total.

Nuestros postes presentan un doble troquelado uniforme a cada 3" de separación, lo cual otorga mucha flexibilidad al sistema para ajustar las alturas de acuerdo con lo que requiera el material a almacenar.

El armado de los marcos es 100% atornillable, lo que permite que los postes dañados puedan desmontarse y cambiarse de manera independiente.

Componentes del Marco



1 Espaciadores: Elemento de inicio y término en el ensamble de las horizontales hacia los postes del marco.

2 Postes: Elemento vertical principal para el ensamble del marco de lámina de alta resistencia en cal. 12 o 14.

3 Diagonales: Elemento diagonal de estructuración de marco de lámina de alta resistencia cal. 14.

4 Horizontales: Elemento horizontal de estructuración de marco de lámina de alta resistencia cal. 14.

Colores de línea:



Colores de especiales:



Alturas de Marcos

Marcos Estandar Cal.14 Tipo M

A L T U R A S		FONDOS DE MARCO						
		PIES (FT)	MTS	PULGADAS				
				24	30	36	42	48
		METROS						
		0.61	0.76	0.91	1.07	1.22		
		KG/PZA	KG/PZA	KG/PZA	KG/PZA	KG/PZA		
7	2.13	24.8	25.5	26.3	28.5	27.9		
8	2.44	27.7	28.4	29.2	30.9	30.8		
9	2.74	31.5	32.3	33.3	34.7	35.2		
10	3.05	34.4	35.2	36.1	37	38		
11	3.35	38.2	39.2	40.2	40.9	42.4		
12	3.66	41	42	43.1	43.2	45.3		
13	3.96	44.9	46	47.2	47.1	49.7		
14	4.27	47.7	48.8	50	49.4	52.5		
15	4.57	50.6	52.8	52.9	53.2	56.9		
16	4.88	54.4	55.6	55.7	55.5	59.8		
17	5.18	57.3	59.6	59.8	59.3	64.2		
18	5.49	60.7	62.4	62.7	61.7	67		
19	5.79	63.5	66.4	66.8	65.6	71.4		
20	6.10	67.4	69.3	69.6	67.8	74.3		

Marcos Estandar Cal.12 Tipo P

A L T U R A S		FONDOS DE MARCO						
		PIES (FT)	MTS	PULGADAS				
				24	30	36	42	48
		METROS						
		0.61	0.76	0.91	1.07	1.22		
		KG / PZA	KG / PZA	KG / PZA	KG / PZA	KG / PZA		
7	2.13	28.2	28.9	29.6	30.4	31.3		
8	2.44	31.5	32.2	33	33.8	34.6		
9	2.74	35.8	36.6	37.5	38.5	39.5		
10	3.05	39.1	40	40.9	41.8	42.8		
11	3.35	43.4	44.4	45.4	46.5	47.7		
12	3.66	46.8	47.7	48.8	49.9	51		
13	3.96	51.1	52.2	53.3	54.6	55.9		
14	4.27	54.4	55.5	56.7	57.9	59.2		
15	4.57	58.7	59.9	61.2	62.6	64		
16	4.88	62	63.2	64.5	66	67.4		
17	5.18	66.3	67.7	69.1	70.7	72.2		
18	5.49	69.6	71	72.4	74	75.6		
19	5.79	73.9	75.4	77	78.7	80.4		
20	6.10	77.3	78.8	80.3	82	83.8		

Se pueden diseñar en diferentes alturas y fondos que se ajustan a las dimensiones de acuerdo a sus requerimientos realizando su cálculo estructural. Favor de consultar a su asesor comercial.

Sistema de Fijación

Cada poste se apoya en una fuerte base de acero de alta capacidad de carga, la cual provee seguridad y estabilidad a todo el sistema. Dicha placa se atomilla al poste y se fija al piso con taquetes expansivos o epóxicos según lo requiera la resistencia del piso y la carga a soportar por el rack. GMI –lleva a cabo un estudio previo de dichas condiciones para hacer la mejor propuesta del método de fijación.



Zapatas para cargas medianas



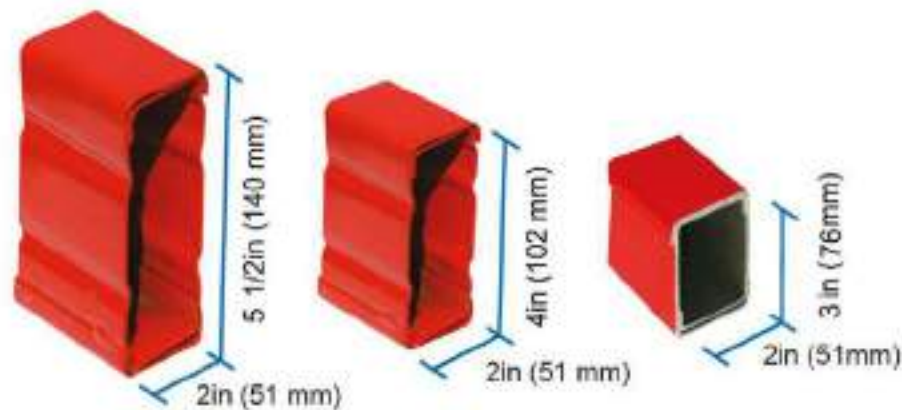
Zapatas para cargas pesadas



Peraltes de Vigas

La viga de apoyo cuenta con conectores soldados a los extremos, diseñados para el ensamble en el troquelado de la cara externa de los marcos. Todos los componentes del sistema de las vigas reciben una capa de fosfato de zinc y se recubren con pintura en polvo epóxica al horno a una temperatura de 180°C., lo que le da un acabado de mayor calidad y duración. Tenemos 3 tipos de peraltes de viga que van (3", 4" y 5 1/2"), haciendo combinaciones con las diferentes longitudes que van desde 1.22m hasta 3.96m.

Acabados:  Rojo  Amarillo  Galvanizado



*Se pueden dar cualquier color bajo pedido.
Consultar a su asesor comercial

Análisis de Cargas de Vigas

PERALTE DE VIGA	LARGO DE VIGA												
	METROS		1.22	1.52	1.83	2.06	2.28	2.44	2.74	3.05	3.35	3.66	3.96
	PIES		4	5	6	6 3/4	7 1/2	8	9	10	11	12	13
	MILIMETROS	PULGADAS	CARGA KG										
76	3"	3411	2859	2467	2032	1712	1553	1291	1117	972	841	754	
102	4"	3628	3447	3447	2975	2714	2540	2249	1886	1625	1407	1233	
140	5 1/2	3628	3628	3628	3628	3628	3628	3280	2990	2743	2467	2177	

*La carga está expresada en kilogramos y los valores son considerados para una carga uniformemente distribuida.

Accesorios

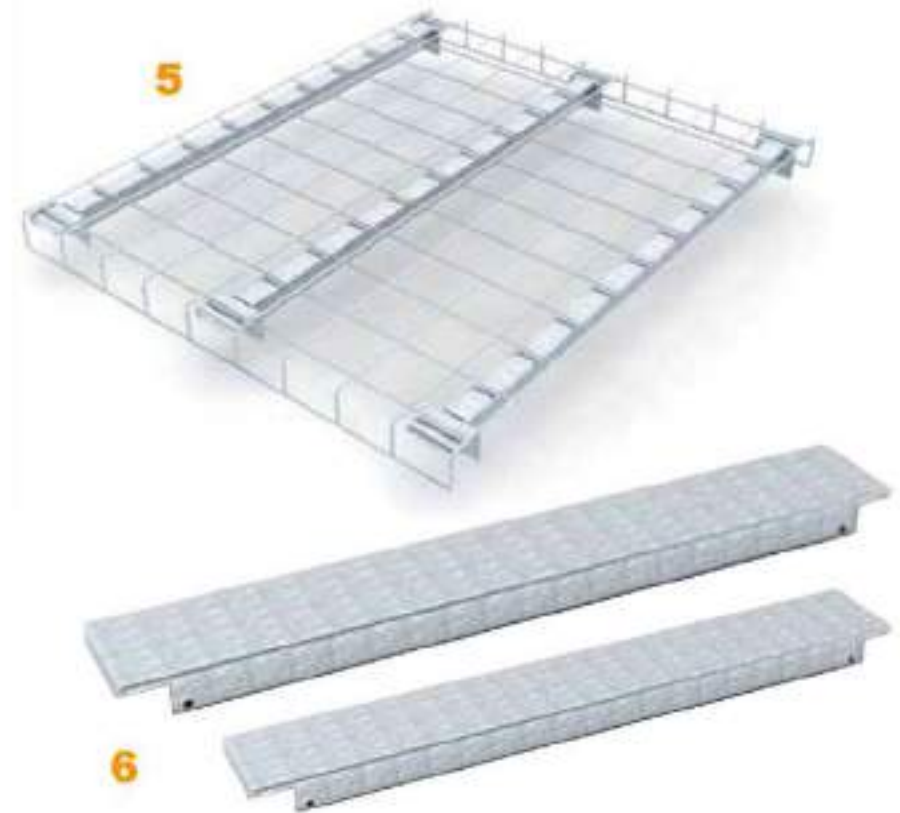
- 1 Separadores:** Los separadores de marco son los elementos de lámina de acero diseñados para colocarse entre marco y marco, de tal forma que le dé una mayor rigidez a la estructuración.
- 2 Soportes:** Elemento metálico de refuerzo que se instala perpendicularmente a las vigas para dar mayor soporte a las tarimas y evitar su caída.
- 3 Empalmes:** Son elementos de unión que se conectan a los postes para dar la continuidad a los marcos, a fin de lograr mayores alturas.
- 4 Protecciones:** Los postes de los marcos deben ser protegidos contra posibles impactos de los montacargas. Las protecciones más comunes son las metálicas, las cuales tienen un inmejorable nivel de protección.



Accesorios

5 Parrillas: Mejoran la visibilidad del inventario, permiten la ventilación y penetración de la luz, pueden tener un acabado galvanizado o de pintura en polvo epóxica resistente al moho y la corrosión.

6 Paneles: Permite el almacenamiento de productos sin requerir de tarimas, las cuales son sustituidas por los paneles metálicos de lámina galvanizada calibre 20 de 6" y 9" de ancho, por los diferentes anchos de marco. La colocación de los paneles es muy fácil, simplemente es sobreponerlo por encima de las vigas.



¿Por qué GMI?

Soluciones GMI

- ✓ Sistema de fácil instalación
- ✓ Más m³ de almacenamiento
- ✓ Importantes ahorros anuales en costos de mantenimiento
- ✓ Fabricación industrializada en línea
- ✓ Eliminación de MERMA
- ✓ Mayor control de calidad
- ✓ Acabado desde fabricación
- ✓ Instalaciones atornilladas
- ✓ Soldadura aplicada en planta
- ✓ Embarque optimizado (+ m³)
- ✓ Retorno de inversión en menor tiempo

Sistemas Tradicionales

- ✗ Sistema más pesado
- ✗ Menor altura
- ✗ Mayor tiempo de edificación
- ✗ Mayor tiempo de fabricación
- ✗ Mayor tiempo de montaje
- ✗ Menos m³ de almacén
- ✗ Mayor cantidad de acero
- ✗ Menos control de calidad
- ✗ Acabado en sitio
- ✗ Soldadura en sitio
- ✗ Mayor volumen de embarque
- ✗ Puesta en marcha en mayor tiempo



Nuestras ventajas



RÁPIDO

Edificación hasta 30% más rápida y reducción significativa del tiempo de puesta en marcha.



SEGURO

Las piezas industrializadas garantizan máxima seguridad estructural ante desastres naturales como sismos y huracanes.



CALIDAD

Sistemas patentados y certificados de máxima calidad, que cumplen con todas las especificaciones y regulaciones del sector.



ESCALABLE

Múltiples configuraciones, permite formas geométricas complejas a bajos costos, así como añadir ampliaciones y cuantos módulos adicionales sean necesarios, según sea la medida del terreno o las necesidades del proyecto.



REDITUABLE

Ahorros considerables por menor volumen de cimentación y menos mano de obra, ahorros de hasta 40% en gastos directos e indirectos, además de un mayor aprovechamiento de los espacios y bajo costo de mantenimiento.



SUSTENTABLE

Nuestro tipo de edificación reducen el impacto ambiental y el consumo de agua hasta 70% durante la edificación, reduciendo también la generación de residuos.





Lo que nos diferencia

Grupo GMI desarrolla proyectos para edificación con operaciones integradas desde el diseño, manufactura, ensamble y hasta la entrega final del proyecto, entregamos soluciones en grandes volúmenes en menor tiempo, hasta un tercio en comparación con la construcción tradicional, a bajo costo y con amplias ventajas funcionales.



EXPERIENCIA

65 años de experiencia y miles de proyectos realizados en todo el continente nos respaldan.



SERVICIO

Somos eficientes y logramos los mejores resultados, con un acompañamiento personalizado, siempre comprometidos con nuestros clientes y el bienestar social.



INNOVACIÓN

Desarrollamos las mejores soluciones para edificación a cualquier escala, promoviendo la mejora continua para alcanzar la máxima calidad.





Casos de Éxito







98B







INBA-CONACULTA, CDMX, México

Estantería Deslizable

Estantería

• **Metalsistem**









































































CEDIS Freund - El Salvador

Rack Selectivo / Rack Cantilever / Estantería Mk-I

Sistemas de

Almacenamiento

















Almacén Alesa, Edo de Méx, México

Sistema de Mezzanine

Rack
Selectivo





















Protor Cuautitlán, Edo. Méx, México

Estanteria Deslizable

Rack
Selectivo





















Almacén Peñasagra, Toluca, México

Estanteria Deslizable

Rack

Drive In











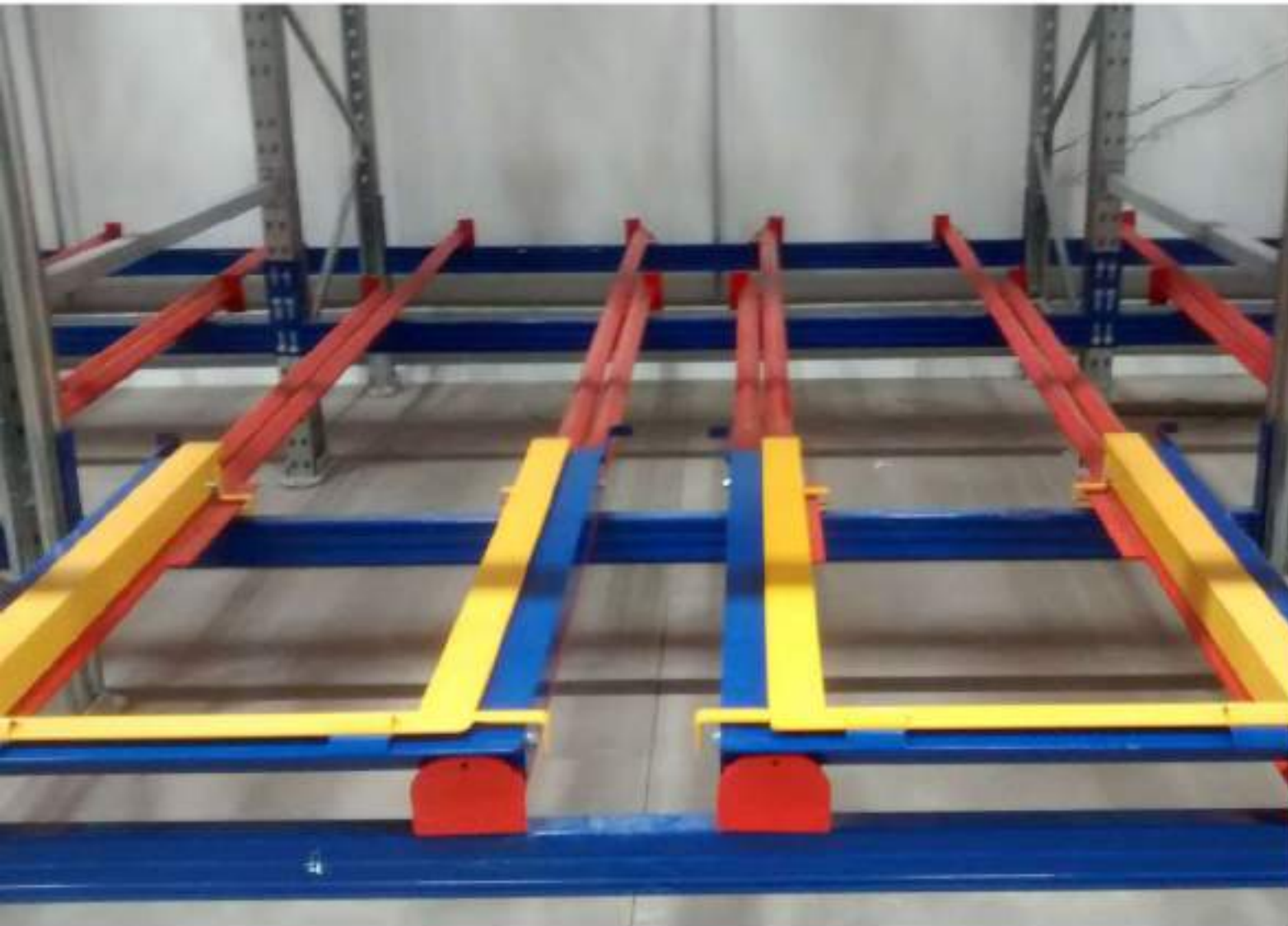








Push-Back









• Cantilever







Autosoportado



















Somos una empresa metalmecánica Mexicana dedicada a la fabricación de productos y sistemas para edificación, innovadores y eficientes para los sectores aeronáutico, industrial, logístico, comercial, educación, vivienda, salud, entre otros; que mejoran la vida social, productiva y comercial de nuestros clientes.





TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN EN EDIFICACIÓN

Desde 1958, Grupo GMI ha sido pionero en el desarrollo de tecnología para sistemas constructivos; el espíritu de innovación de Grupo GMI se refleja en nuestras 7 patentes de producto y un modelo de utilidad registrados.





● PAÍSES DONDE HEMOS HECHO OBRAS

+48,000

Proyectos en México, EUA y América Latina



CAPACIDAD INSTALADA

80,000 m²

EN DOS PLANTAS PRODUCTIVAS
Y UN CENTRO DE DISTRIBUCIÓN



COBERTURA EN TODO
EL **CONTINENTE** Y
OFICINAS COMERCIALES
EN **MÉXICO Y COLOMBIA**

MÚLTIPLES **CERTIFICACIONES**



ICAO





Nuestras dos plantas industriales están estratégicamente localizadas en San Juan del Río, Querétaro. Generamos empleo para más de 500 colaboradores, contamos con oficinas comerciales en CDMX y Colombia, además de socios comerciales en todo el continente.





800.717.60.69

ventas@gmi.com.mx

Paseo Central 260, Valle de Oro,
76803, San Juan del Río, Qro.

www.gmi.com.mx

